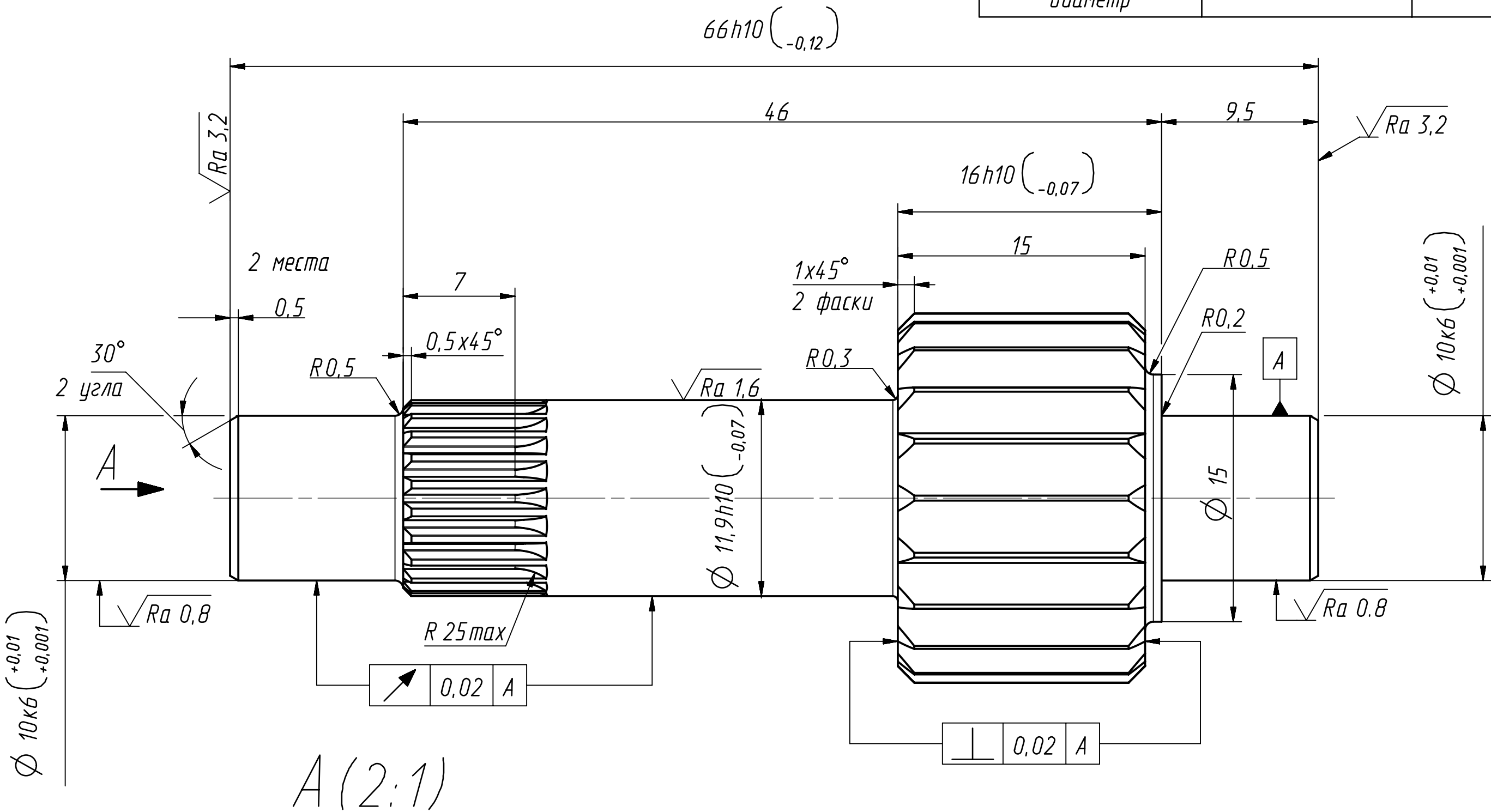


Таблица 1

Шлицевой венец		Б
Условное обозначение по ГОСТ 6033-80		12x0,5x7g
Модуль	<i>m</i>	0,5
Число зубьев	<i>z</i>	22
Смещение исходного контура	<i>x_m</i>	+0,225
Диаметр ролика	<i>D_m</i>	1
Размер по роликам	<i>M_i</i>	12,978
Делительный диаметр	<i>d</i>	11

Таблица 2

Зубчатый венец		В	
Модуль		<i>m</i>	1
Число зубьев		<i>z</i>	20
Исходный контур по ОСТ 1 000219-76	Угол профиля	<i>α</i>	28
	Коэффициент высоты головки зуба	<i>h_a</i>	0,9
	Коэффициент радиального зазора	<i>c_n</i>	0,1844
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	<i>P_f</i>	0,3475
Коэффициент смещения исходного контура		<i>X₁</i>	0,2987
Степень точности по ОСТ 1 41671-91		—	5-5-5
Длина общей нормали с предельными отклонениями		<i>W</i> ^{-E_{wme}} _{-E_{wmi}}	10,749 ^{+0,079} _{-0,139}
Допуск на колебание длины общей нормали		<i>F_{yW}</i>	0,006
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		<i>F_r</i>	0,022
Шаг зацепления		<i>P</i> ^{+f_{pb}} _{-f_{pbi}}	3,142 ^{+0,004} _{-0,004}
Допуск на наибольшую разность шагов зацепления		<i>f_{vpb}</i>	0,0045
Допуск на погрешность профиля		<i>F_a</i>	0,0045
Допуск на погрешность направления зуба		<i>F_b</i>	0,007
Делительный диаметр		<i>d</i>	20
Основной диаметр		<i>d_b</i>	17,659
Диаметр окружности нижних точек активных профилей		<i>d_{p max}</i>	19,196
Допуск на накопленную погрешность окружного шага		<i>F_p</i>	0,011
Окружная толщина зуба		<i>S</i> ^{-E_{se}} _{-E_{si}}	1,888 ^{+0,090} _{-0,157}
Обозначение чертежа сопряженного колеса		Э МС21.МПС.510.010.001	



- 4 Контроль геометрических параметров зубчатого венца производить на контрольно-измерительной машине.
5 Шлифованные поверхности проверить на отсутствие прижогов визуальным осмотром.
6 Контроль магнитный - по ГОСТ Р 56512-2015. Дефекты не допускаются.
7 Взаимное положение зубчатого венца и шлицевой втулки безразличное.
8 Маркировать 4 и клеить К на бирке.

- 1 Допускается замена материала на:
Сталь 01Н18К9М5Т-ИЛ (ЭП637У-ИЛ) ТУ 14-1-4896-90,
Сталь 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД) ТУ 14-1-3039-80.
2 52,5...53,1 HRC - сердцевина. Поверхности зубьев зубчатого венца В азотировать h 0,1...0,15 мм, твердость ≥ 700 HV.
Группа контроля 3-1А - по ОСТ 1 00021-78.
3 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

Э МС21.МПС.510.000.017					
Вал-шестерня				Лист	Масса
				79,2 з	4:1
Круг 27-В ГОСТ 2590-2006/ 02Н18К9М5Т-ИД (ЭП637А-ИД, ВКС210-ИД)-д- ТУ 14-1-4896-90				Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Ермолаев А.А.				
Проб.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					